

WOTLON® | PPコンパウンドグレード

剛性と靱性のバランスが良く、耐候性・耐熱老化性に優れ、成形性が良好です。

WOTEは自動車内装部品に対し、VOCの発生を最小限に抑えたLVシリーズを開発しました。内装部品に要求される耐擦傷性、耐ブリード性、耐候性・耐熱老化性を満足させると同時に、PP特有の臭い、VOCの発生を大幅に改善しました。

WOTEが開発したPPコンパウンドグレードは現在、バンパー、インストルメントパネル、ドア、エアロパーツ、エアコン、エンジン周り等の自動車部品に広く採用されています。

物性表

項目 Item	測定標準 Standards	単位 Units	バンパー用 高機能PPコンパウンドグレード		ハンドル、ヘッドランプ、エアコン、エンジン周り、 インパネフレーム用PPコンパウンドグレード		
			PP 7000-B2220	PP 7000-B2425	PP 7000-0010	PP 7000-1415	PP 7000-1810
			PP+EPDM-T10	PP+EPDM-T20	PP/PE	PP-T20	PP-T40
密度 Density	ISO 1183-1	g/cm ³	0.97	1.05	0.9	1.06	1.23
燃焼残量 Ash	ISO 3451-1	%	10	20	—	20	40
引張強さ Tensile Strength	ISO 527-2	MPa	24	20	23	32	30
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ISO 178	MPa	1500	1500	1000	2460	3620
ノッチ付アイゾッド衝撃強さ 23°C Notched IZOD Impact Strength 23°C	ISO 180	kJ/m ²	37	36	26	4	2.6
ノッチ付アイゾッド衝撃強さ -40°C Notched IZOD Impact Strength -40°C	ISO 180	kJ/m ²	3.8	3.2	2.4	1.7	1.5
荷重たわみ温度 0.45MPa HDT 0.45MPa	ISO 75-2	°C	97	98	92	116	122
成形収縮率 Molding Shrinkage	WOTE method	%	1.15-1.35	0.9-1.1	1.4-1.6	1.2-1.4	0.7-0.9
メルトフローレート 230°C, 2.16kg MFR 230°C, 2.16kg	ISO 1133-1	g/10min	20	25	10	15	10
対応している 主要なメーカースタンダード			チェリー オートモービル CMP.PP.B1 ジューリー・ オートモービル Q/JL J124011 PP+EPDM-T10	ベイチーフトン モーター Q-FPT 4001005 PP.014	フォルクス ワーゲン中国 VW44045-PP5	フォルクス ワーゲン中国 VW44045-PP6	フォルクス ワーゲン中国 VW44045-PP8 ジューリー・ オートモービル Q/JL J124011 PP-T40
主な性能の特長			低密度、高流動高靱性、剛性と靱性の良いバランス、軽量化	高流動高靱性、良好な寸法安定性	優れた剛性と靱性のバランス	高剛性、高耐熱、耐長期老化性	高剛性、高耐熱、耐長期老化性

物性表

項目 Item	測定標準 Standards	単位 Units	ドア、エアロパーツ、ダッシュボード、グローブボックス用高性能PPコンパウンドグレード				
			PP 7000-0020LV	PP 7000-2320-JL	PP 7000-1420CLV	PP 7000-2420-JL	PP 7000-2615LV
			PP/PE	PP+EPDM-T15	PP/PE-T20	PP+EPDM-T20	PP+EPDM-T30
密度 Density	ISO 1183-1	g/cm ³	0.91	1.02	1.05	1.05	1.13
燃焼残量 Ash	ISO 3451-1	%	—	16	20	20	30
引張強さ Tensile Strength	ISO 527-2	MPa	19	21	27	20	25
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ISO 178	MPa	980	1620	2220	1680	2260
ノッチ付アイゾッド衝撃強さ 23°C Notched IZOD Impact Strength 23°C	ISO 180	kJ/m ²	42	28	6	28	14
ノッチ付アイゾッド衝撃強さ -40°C Notched IZOD Impact Strength -40°C	ISO 180	kJ/m ²	4.6	2.6	1.7	2.6	1.9
荷重たわみ温度 0.45MPa HDT 0.45MPa	ISO 75-2	°C	90	104	112	102	102
成形収縮率 Molding Shrinkage	WOTE method	%	1.4-1.6	1.1-1.3	1.15-1.35	0.95-1.15	0.8-1.0
メルトフローレート 230°C, 2.16kg MFR 230°C, 2.16kg	ISO 1133-1	g/10min	20	20	20	22	15
対応している 主要なメーカー標準			フォード・モーター WSS-M4D638-C WSS-M4D638-D2	フォード・モーター WSK-M4D550-A ジューリー・ オートモービル Q/JL J124011 PP+EPDM-T15	ゼネラルモーターズ STMA 010-C フォード・モーター WSK-M4D729- A2/B1/B5	フォルクス ワーゲン中国 TL52388 ジューリー・ オートモービル Q/JL J124011 PP+EPDM-T20 B類	フォルクス ワーゲン中国 VW44045-PP7
主な性能の特長			低密度、高衝撃性、低臭気、低VOC、耐擦傷性、耐ブリード性、抗応力白化	低臭気、低VOC、耐擦傷性、耐ブリード性、抗応力白化	低臭気、低VOC、耐擦傷性、耐ブリード性、高剛性	低臭気、低VOC、耐擦傷性、耐ブリード性、優れた剛性と靱性のバランス	低臭気、低VOC、耐擦傷性、耐ブリード性、優れた剛性と靱性のバランス

