

# SELCION® | LCP、液晶ポリマーコンパウンドグレード

主要なコンパウンドグレード

## KB40BM

KB40BM：グラスファイバー 40%強化の超高耐熱LCP

用途例 変圧器フレーム、光学ピックアップ

項目 Item	測定標準 Standards	単位 Units	KB40BM	
比重 Specific Gravity	ASTM D792	—	1.7	
引張強さ Tensile Strength	ASTM D638	MPa	110	
引張伸び Tensile Elongation	ASTM D638	%	3.0	
曲げ強さ Flexural Strength	ASTM D790	MPa	155	
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ASTM D790	GPa	13.5	
アイゾッド衝撃強さ IZOD Impact Strength	ASTM D256	J/m	500	
荷重たわみ温度 HDT	18.5kgf/cm <sup>2</sup>	ASTM D648	°C	310
成形収縮率 Molding Shrinkage	流れ方向 MD	WOTE method	%	0.2
	直角方向 TD	WOTE method	%	0.5
乾燥試験 Drying Test	290°C, 10min	WOTE method	—	OK
UL難燃性 Flame Retardance	UL94	class		V-0



## KB40BM 成形条件



金型



ノズル

前部

中間部

後部

ホッパー

項目	範囲	推奨値	単位
乾燥温度	140-160	150	°C
乾燥時間	4-12	6	h
最大吸水率	—	0.02以下	%
ノズル温度	370-385	375	°C
前部温度	370-385	380	°C
中間部温度	365-380	375	°C
後部温度	350-365	360	°C
ホッパー下温度	50-70	60	°C
金型温度	100-140	120	°C

※この表に記載された数値は参考値であり、保証値ではありません。

# SELCION® | LCP、液晶ポリマーコンパウンドグレード

主要なコンパウンドグレード

## KH230M

KH230M：グラスファイバー 30%とミネラル強化、超高流動で寸法安定性に優れたグレード

用途例 マイクロコネクタ

項目 Item	測定標準 Standards	単位 Units	KH230M	
比重 Specific Gravity	ASTM D792	—	1.64	
引張強さ Tensile Strength	ASTM D638	MPa	147	
引張伸び Tensile Elongation	ASTM D638	%	2.0	
曲げ強さ Flexural Strength	ASTM D790	MPa	199	
曲げ弾性率 Flexural Modulus	ASTM D790	GPa	13.8	
アイゾッド衝撃強さ IZOD Impact Strength	ASTM D256	J/m	190	
荷重たわみ温度 HDT	18.5kgf/cm <sup>2</sup>	ASTM D648	°C	312
成形収縮率 Molding Shrinkage	流れ方向 MD	WOTE method	%	0.2
	直角方向 TD	WOTE method	%	0.5
乾燥試験 Drying Test	290°C, 10min	WOTE method	—	OK
UL難燃性 Flame Retardance	UL94	class		V-0

## KH230M 成形条件



金型



ノズル

前部

中間部

後部

ホッパー

項目	範囲	推奨値	単位
乾燥温度	140-160	150	°C
乾燥時間	4-8	6	h
最大吸水率	—	0.02以下	%
ノズル温度	345-365	360	°C
前部温度	350-370	365	°C
中間部温度	345-365	355	°C
後部温度	320-340	330	°C
ホッパー下温度	50-70	60	°C
金型温度	80-120	100	°C

※この表に記載された数値は参考値であり、保証値ではありません。